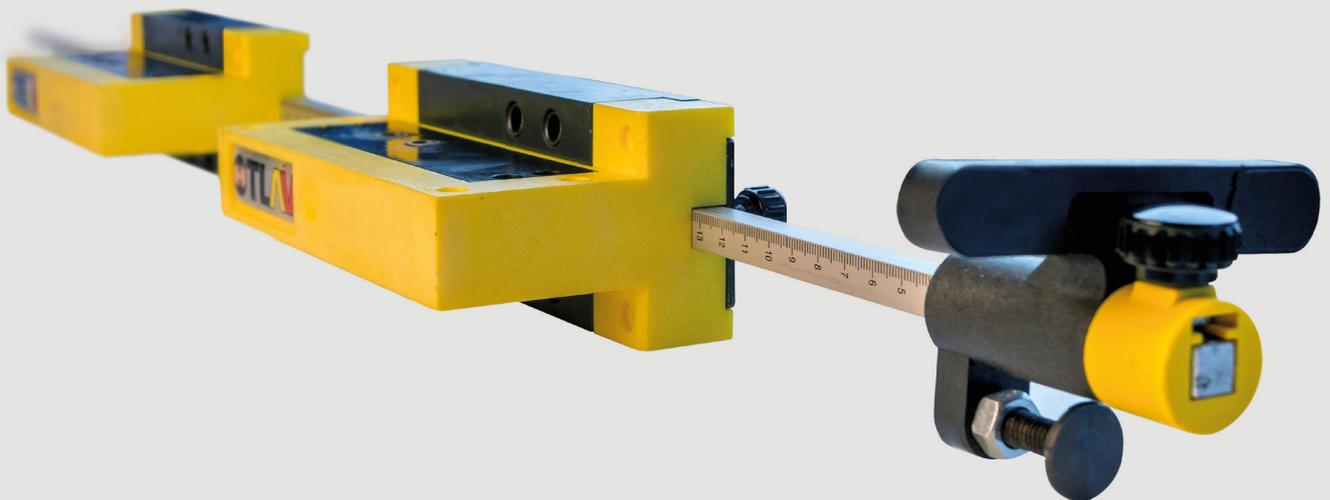


MODULAR STANGE

PRÄZISION, GESCHWINDIGKEIT UND FLEXIBILITÄT



Im Unterschied zu den normalen Bohrungssystemen für Einbohrbänder ist es durch die modulare Stange nicht notwendig, die Tür auf die Zarge zu stellen. Da zwei oder mehrere spezielle Bohrlehren aufgesetzt werden können, ist die separate Bohrung von Flügel und Zarge für die nachfolgende Montage der Bänder möglich.

Es ist also möglich, zwei separate Fertigungsstraßen für die Produktion der Türen und Fenster einzurichten: **das heißt eine Fertigungsstraße für die Produktion der Flügel und eine für die Produktion der Zargen.**

Durch **die spezielle symmetrische Form** der Bohrlehren und den reversiblen Verschluss kann die gleiche Stange für Zargen und **für Türflügel mit Rechts- oder Linksanschlag verwendet werden.**

Die Anwendung der Unterlegscheiben ermöglicht die Anpassung der Bohrlehren, falls die Bohrentfernung zur Zarge oder zum Türflügel vergrößert oder verkleinert werden muss. Die MODULARE STANGE wird vom technischen OTLAV-Büro auf der Grundlage der Art des Profils, der Art des Bandes, der Position und der Neigung der Bolzen personalisiert.

MODULAR STANGE

PRÄZISION, GESCHWINDIGKEIT UND FLEXIBILITÄT

1 • Die Modulbauweise der Stange ermöglicht die Verwendung der gleichen Bohrlehren, wobei nur die kleinen Böcke ausgetauscht werden müssen, um die verschiedenen Otlav-Bänder zu montieren.

2 • Die Millimeterstange ermöglicht die perfekte Positionierung der Bohrlehren sowohl auf den Zargen als auch auf den Flügeln.

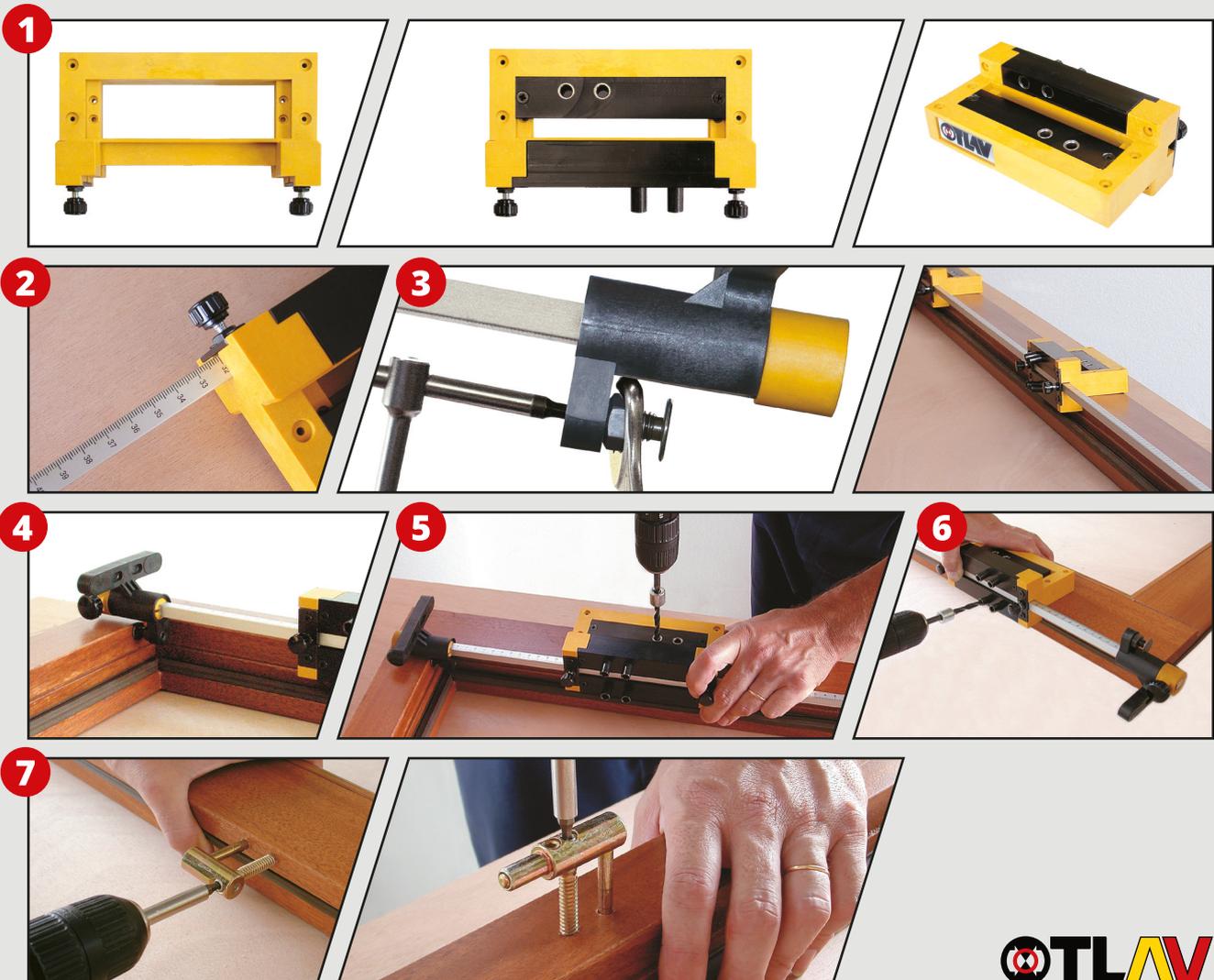
3 • Der umkehrbare entsprechend eingestellte Verschluss ermöglicht die präzise Positionierung der Stange zu unterschiedlichen Zeiten sowohl auf den Zargen als auch auf den Flügeln.

4 • Die erste, sehr einfache Aktion für die Bohrung der Zarge ist die genaue Positionierung des umkehrbaren Verschlusses auf das Merkzeichen der Zarge.

5 • Nachher wird die Bohrung auf die Zarge gemacht.

6 • Der Vorgang für die Flügel ist gleich, d.h. der externe Verschluss wird auf dem Türflügel positioniert und dann wird gebohrt.

7 • Danach wird den Einbau der Rahmenteile und der Flügelteile durchgeführt.



MODULAR STANGE

PRÄZISION, GESCHWINDIGKEIT UND FLEXIBILITÄT



KODE	BESCHREIBUNG	STÜCKE	EINHEITSPREIS
MU8XXXXXXXXX	Personalisierbare Vorrichtung für die Montage der OTLAV-Bänder einschließlich: Millimeterstange, umkehrbare Verschluss, 3 Bohrlehren und bei Bedarf Unterlegscheiben PP160020ZN04. Damit ein Angebot unterbreitet werden kann, bitten wir Sie OTLAV das Modell des zu montierenden Bands und die technische Zeichnung des Türflügels und der Zarge mit Bemessung in Millimeter wie laut folgender Abbildung mitzuteilen.	1	Nach Anfrage

- A: Licht zwischen Türflügel und Rahmen.
- B: Erste Innenanschlag des Rahmens.
- C: Dicke der Überlagerung zwischen Türflügel und Rahmen.
- D: Überlagerung zwischen Türflügel und Rahmen.
- E: Bohrwinkel für den Flügelteil.
- F: Achsenposition des Türflügel zu den Anschlag.
- G: Achsenposition des Rahmenteils zu der Türflügeloberfläche.

