

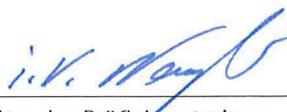
PRÜFUNGSZEUGNIS

PT-20-06-09-01

Antragsteller / Auftraggeber:	OTLAV s.p.a. Via Angelo Padovan, 2 31025 Santa Lucia di Piave (TV), Italien	
Auftrag:	Prüfung der Dauerhaftigkeit (200.000 Zyklen/inklusive 5.000 Kollisionen) in Anlehnung an DIN EN 1191 sowie DIN EN 16654, an einer Fingerschutzvorrichtung OTLAV SALVADITA, montiert an einer Holzwerkstoff-Tür mit Blockzarge	
Auftragsnummer:	2620090	
Erzeugnis:	Fingerschutzvorrichtung SALVADITA montiert in einflügelige Tür	
Produktbezeichnung:	„OTLAV SALVADITA SD 040155V702“	
	<i>Prüfung:</i>	
Prüfmethodik / Normen:	Fingerschutzvorrichtungen für Türen-Sicherheitstechnische Anforderungen: Dauerfunktionsprüfung (in Anlehnung):	DIN EN 16654 (2015) DIN EN 1191 (2013)
Prüfbericht:	Nr. 2620090 vom 09.06.2020	
Prüfergebnisse:	Ergebnisse / Bewertung des Prüfmusters: Sicherheitstechnische Anforderungen: Anforderungen erfüllt Dauerfunktionsprüfung (in Anlehnung): Klasse: 6 (200.000 Zyklen)	

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf das geprüfte Bauelement.
(Technische Beschreibung siehe Blatt 2)

Ausstellungsdatum: 09.06.2020


Leiter des Prüflaboratoriums




verantwortlicher Bearbeiter

Produktbezeichnung: „OTLAV SALVADITA SD 040155V702“

Fingerschutzmechanik: SALVADITA-Vorrichtung, federgelagerter Schwenkriegel mit integrierter Blattfeder 0,4 mm zur Freigabe der Blockade und jeweils 2 Stück wechselseitig vorgesehenen Befestigungsbohrungen (links oder rechts)
Maße: 37 mm x 155 mm x 17 mm x 3 mm

Befestigungsplatte: Stahl-Formteil 40 mm x 162 mm x 19 mm x 3 mm mit 5 Befestigungsbohrungen zur Aufnahme des SALVADITA
Lage der Befestigungsplatte ergibt sich aus dem Abstand von 40 mm zwischen Zarge und Türblatt-Schließkante

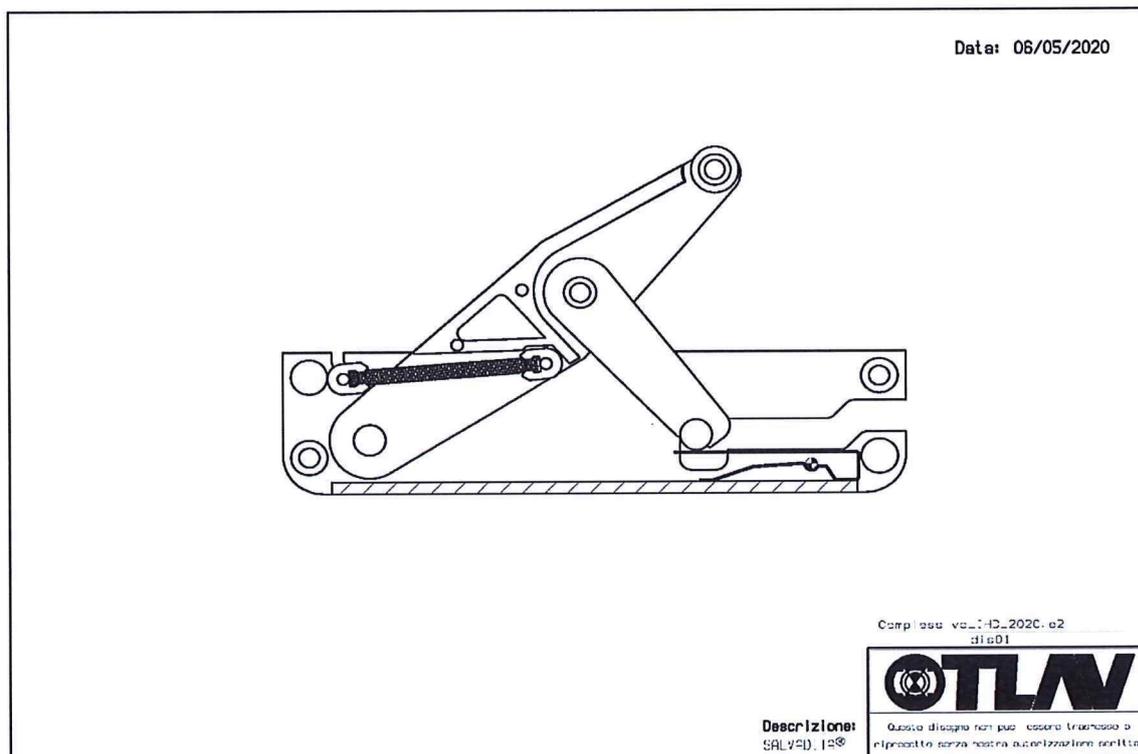
Bohrschablone: Kunststoffschablone zum Markieren der Befestigungspunkte

Stoßschutzplatte: Metallplättchen 20 mm x 80 mm x 1 mm mit selbstklebendem Band auf Türblatt fixiert

Schutzabdeckung: Kunststoff-Schutzabdeckung für SALVADITA und Befestigungsplatte mit 2 Stück Senkschraube im Blendrahmen verschraubt

Hersteller / Lieferant: OTLAV s.p.a.

Dokumentation: siehe Anlage 1 zum Prüfbericht 2620090 vom 09.06.2020



i.v.

Lutz Neugebauer
verantwortlicher Bearbeiter

Dresden, 09.06.2020